



HCA KSS Pumpe

Für- Fördermedien

Maximale Korngröße: 0,3mm

Wasser – Emulsionen (mit synthetisch/mineralölhaltig 3 bis 10 %)

Umgebungstemperatur: max. 40°C

Temperaturbereich Fördermedium:

-20°C bis +40°C

Haupteinsatzbereiche

Werkzeugmaschinen

Metall Sägemaschinen

Materialien:

Pumpenkörper : Guss - DIN GG 25

Diffusor: Edelstahl: - DIN 4301 (AISI 304)

Laufgrad: Edelstahl: - DIN 4301 (AISI 304)

Sieb: Edelstahl: - DIN 4301 (AISI 304)

Pumpenwelle : Edelstahl - DIN 4401 (AISI 316)

O-Ringe: Vito Un

Gleitringdichtung: C - SiC - Vito Un

TUC - SiC - Vito Un (Optional)

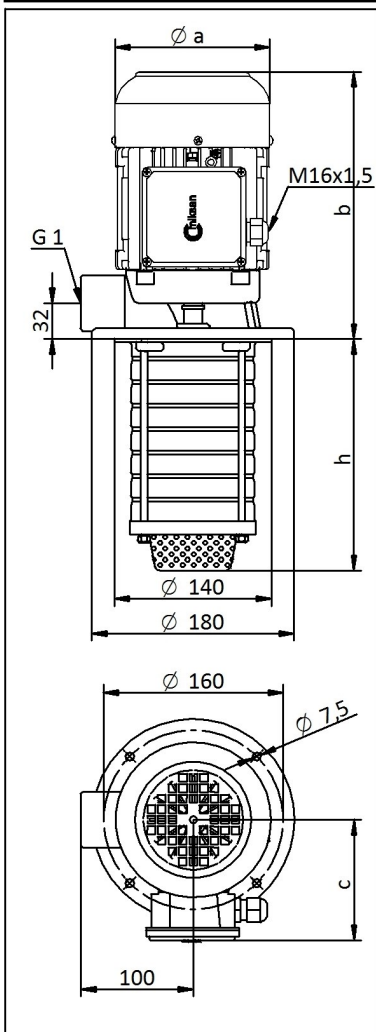
TUC - TUC - Vito Un (Optional)

Elektromotor : 3 Phasig - Drehstromasynchronmotoren

2-polig, 2825 min -1

Schutzart IP 55

Technische - Angaben



TiP	Tauchrife	a	b	c	kg	kW	V(ΔY)	Hz	A	Drehzahl min -1
	h (mm)	mm								
HCA/02	143	138	240	111	10.1	0.37	230/400	50	1.84/1.05	2790
HCA/03	143				11.4	0.55			2.25/1.3	2780
HCA/04	164				12.8	0.75			3.12/1.8	2750
HCA/05	185				13.6	1.1			4.85/2.8	2720
HCA/06	206				13.8	1.1			4.85/2.8	2720
HCA/07	227				14.0	1.1			4.85/2.8	2720

Performance-Kurven kinematische Viskosität von 1 mm² / s (cSt) und einer Dichte von 1000 kg / m³, die von der Flüssigkeit gezogen wurde.

Die Kurve Toleranz gemäß EN ISO TS 9906'

Leistungskurve

